

AUSSCHREIBUNGSTEXT

Abscheideranlage für Fette nach DIN EN 1825 und DIN 4040-100 als Kompaktabscheideranlage, entsprechend nachfolgender Bauform:

- mit Allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung des Deutschen Instituts für Bautechnik (DIBt), Berlin: Z-54.1-492; CE-Kennzeichnung
- ausgezeichnet mit **RAL-GZ 693 Abscheideranlagen**
- **Schlammfang horizontal unterhalb (ohne räumliche Trennung) des Abscheiderbereichs angeordnet**
- in güteüberwachter, monolithischer Fertigbauweise aus Stahlbeton C 35/45 nach DIN 4281 und DIN 1045, auf Rissicherheit bewehrt, mit geprüfter Typenstatik; Schachtaufbauten gem. DIN 4034-1 einschließlich Gleitringdichtung, Schachtunterteil Wanddicke = 15 cm. Erforderliche Schachtringe sind im lichten Maß des Behälterdurchmessers aufzusetzen, wenn ein Höhenausgleich über das max. Maß der Auflageringe (AR-V) erforderlich ist.
- Schlammfang-/Abscheidebereich mit beständiger Innenbeschichtung gegen tierische und pflanzliche Fette; alternativ mit PE-HD-Innenauskleidung (mit rückseitigen Verankerungselementen).
- gelenkige Rohranschlüsse durch werkseitig eingebaute, beständige Dichtelemente (NBR) für Kunststoffrohre
- Funktionseinbauteile aus **Edelstahl Rostfrei®**, Werkstoff 1.4571 (**V4A**)

Text-/Maßergänzungen des Ausschreibenden:

Nenngröße	NS	_____	
Schlammfangvolumen		_____	Liter
Zulauftiefe OK Gelände bis Rohrsohle	ZT	_____	mm
PE-HD-Innenauskleidung		mit / ohne	
Lastübertragungsringe (anstelle bauseitiger Frischmörtelschicht)		mit / ohne	
Schachtaufbau		Konus / Abdeckplatte	
Wartungsöffnungen		eine (Schachtaufbau Konus) zwei (Schachtaufbau Abdeckpl.)	
Schachtabdeckung nach DIN EN 124 mit Aufschrift „Abscheider“, Klasse		B 125 / D 400	
Rohrsystem		KG / PE-HD / PP	

Typ: 3A-simplex®

Hersteller:

3A Wassertechnik GmbH & Co. KG

Werner-Haas-Straße 2, 86153 Augsburg

Tel. 0821 568 86-0, Fax: 0821 568 86-99

technik@3a-wassertechnik.de

Ausschreibungstexte können unter 3a-wassertechnik.de heruntergeladen werden.



AUSSCHREIBUNGSTEXT

Probenahmeschacht zur ordnungsgemäßen Entnahme der Abwasserproben und als Übergabe- und Inspektionsschacht für die Kanalisation, als Teil der Abscheideranlage für Fette nach DIN EN 1825 und DIN 4040-100, entsprechend nachfolgender Bauform:

- ausgezeichnet mit **RAL-GZ 693 Abscheideranlagen**
- in güteüberwachter, monolithischer Fertigbauweise aus Stahlbeton C 35/45 nach DIN 4281 und DIN 1045, auf Rissicherheit bewehrt, mit geprüfter Typenstatik; Schachtaufbauten gem. DIN 4034-1 einschließlich Gleitringdichtung, Schachtunterteil Wanddicke = 15 cm. Erforderliche Schachtringe sind im lichten Maß des Behälterdurchmessers aufzusetzen, wenn ein Höhenausgleich über das max. Maß der Auflageringe (AR-V) erforderlich ist.
- **Behälterinnendurchmesser mind. 1,00 m**
- Schachtabdeckung nach den Baugrundsätzen der DIN EN 124, ohne Lüftungsöffnungen
- gelenkige Rohranschlüsse durch werkseitig eingebaute, beständige Dichtelemente (NBR) für Kunststoffrohre
- mit eingebautem abgeschrägtem Rohrstützen aus **Edelstahl Rostfrei®**

Text-/Maßergänzungen des Ausschreibenden:

Zu-/Ablaufnennweite	DN	_____	mm
Zulauftiefe OK Gelände bis Rohrsohle	ZT	_____	mm
PE-HD-Innenauskleidung		mit / ohne	
Lastübertragungsringe (anstelle bauseitiger Frischmörtelschicht)		mit / ohne	
Schachtaufbau		Konus / Abdeckplatte	
Schachtabdeckung nach DIN EN 124 mit Aufschrift „Abscheider“, Klasse		B 125 / D 400	
Rohrsystem		KG / PE-HD / PP	

Typ: 3A-PF

Hersteller:

3A Wassertechnik GmbH & Co. KG

Werner-Haas-Straße 2, 86153 Augsburg

Tel. 0821 568 86-0, Fax: 0821 568 86-99

technik@3a-wassertechnik.de

Ausschreibungstexte können unter 3a-wassertechnik.de heruntergeladen werden.

